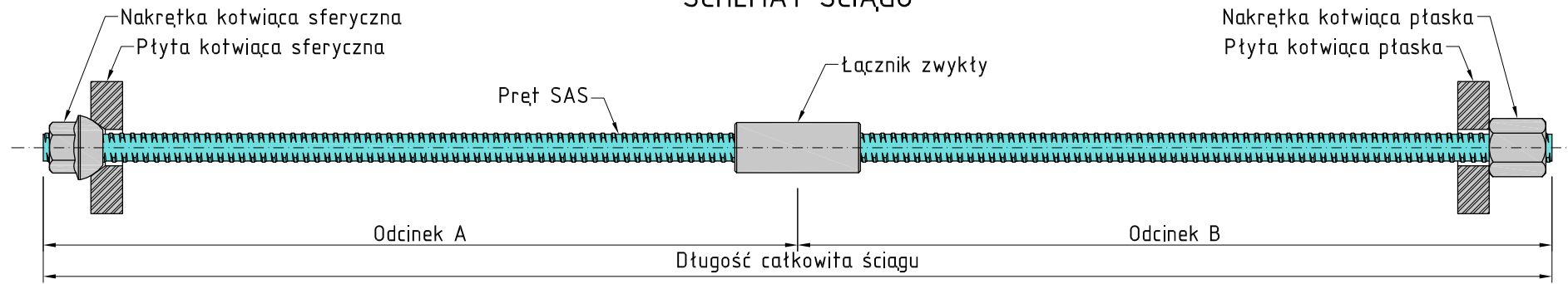
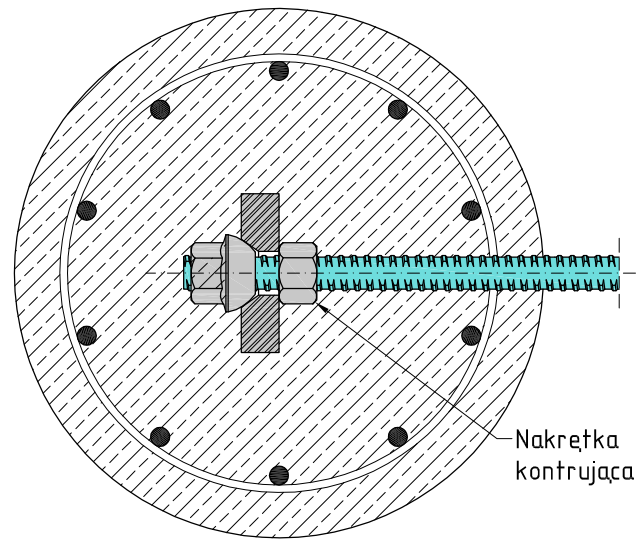


ŚCIĄG SAS - ROZWIĄZANIA TYPOWE

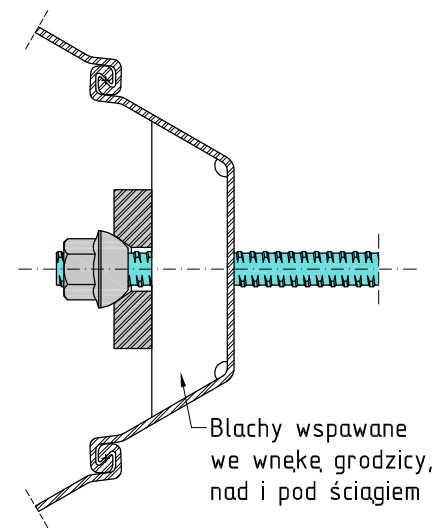
SCHEMAT ŚCIĄGU



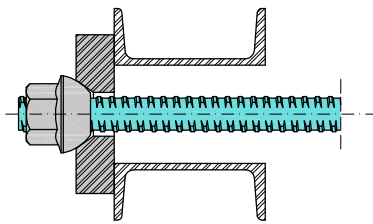
ZAKOTWIENIE W BETONIE



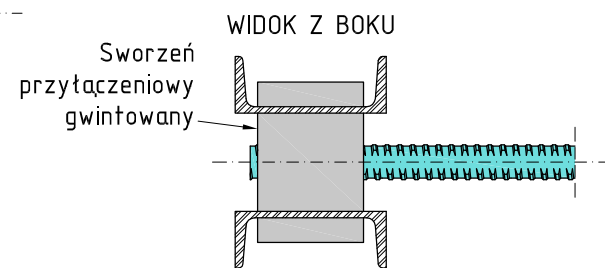
OPARCIE NA ŚCIANCE SZCZELNEJ



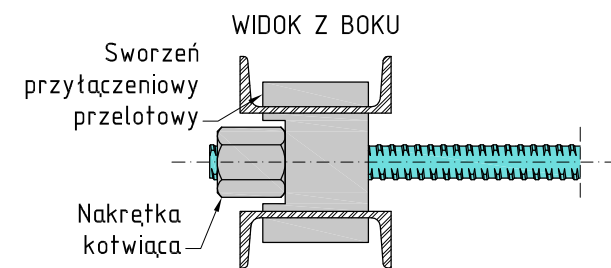
OPARCIE NA BELCĘ STALOWEJ



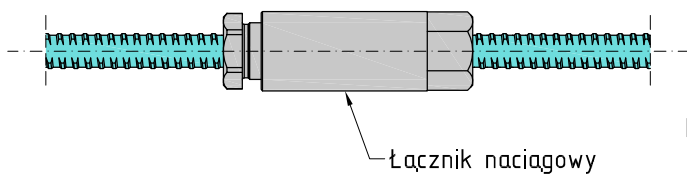
OPARCIE PRZEGUBOWE NA BELCĘ OCZEPOWEJ



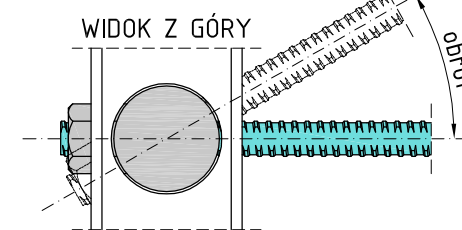
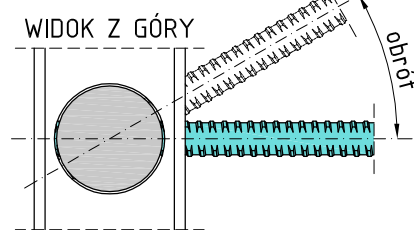
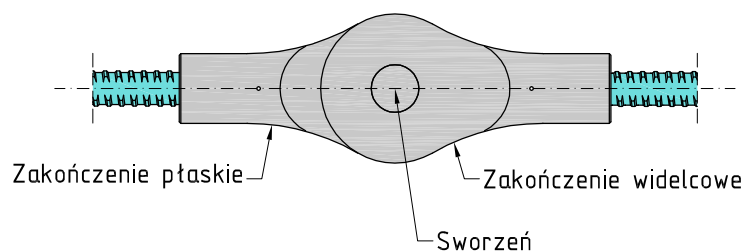
OPARCIE PRZEGUBOWE NA BELCĘ OCZEPOWEJ



POŁĄCZENIE Z REGULACJĄ DŁUGOŚCI



POŁĄCZENIE PRZEGUBOWE



Parametry techniczne ściągów SAS

Klasa stali	Średnica	Wartości charakterystyczne ¹			Nośność obliczeniowa cieżna ściagu ⁴
		Pole przekroju	Siła uplastyczniająca ²	Siła graniczna ³	
SAS Re / Rm	φ	A	F _{yk}	F _{tk}	F _{t,Rd}
[-]	[mm]	[mm ²]	[kN]	[kN]	[kN]
SAS 550/620	12	113	62	70	56
	14	154	85	95	76
	16	201	111	125	100
	20	314	173	194	156
	25	491	270	304	244
	26	531	292	329	263
	28	616	339	382	306
	30	707	389	438	351
	32	804	442	498	399
	36	1020	561	632	506
	40	1260	693	781	625
43	1452	799	900	720	
50	1960	1078	1215	972	
SAS 555/700	57.5	2597	1441	1818	1441
	63.5	3167	1758	2217	1758
SAS 500/550	75	4418	2209	2430	1944
SAS 670/800	18	254	170	203	163
	22	380	255	304	243
	25	491	329	393	314
	28	616	413	493	394
	30	707	474	566	452
	35	962	645	770	616
	43	1452	973	1162	929
	50	1963	1315	1570	1256
	57.5	2597	1740	2078	1662
	63.5	3167	2122	2534	2027
75	4418	2960	3534	2828	

¹ Wartości podane z kwantylem 5%

² $F_{yk} = A \times R_e$

³ $F_{tk} = A \times R_m$

⁴ $F_{t,Rd} = \min(F_{tt,Rd}; F_{tg,Rd})$, gdzie:

$F_{tt,Rd} = k_t \times F_{tk} / \gamma_{M2}$ - zgodnie z p. 7.2.3(2) PN-EN 1993-5

$F_{tg,Rd} = F_{yk} / \gamma_{M0}$ - zgodnie z p. 7.2.3(3) PN-EN 1993-5

$\gamma_{M0} = 1.0$ - zgodnie z p. 5.1.1(4) PN-EN 1993-5

$\gamma_{M2} = 1.25$ - zgodnie z p. 7.1(4) PN-EN 1993-5

$k_t = 1.0$ - zgodnie z badaniami własnymi dla prętów z gwintem gorącwalcowanym