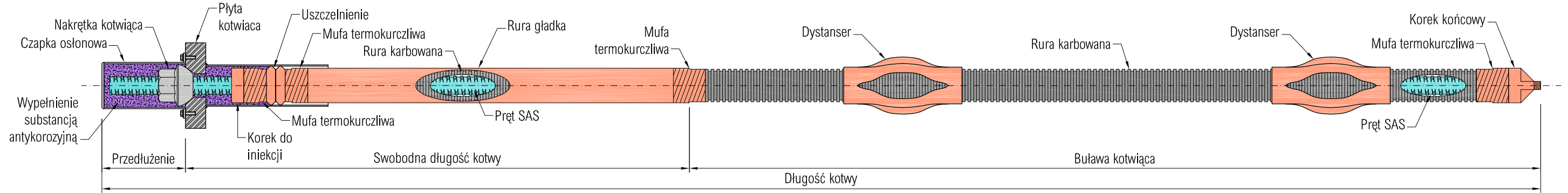


# KOTEW GRUNTOWA PRĘTOWA SAS, TRWAŁA - ROZWIĄZANIA TYPOWE

## SCHEMAT KOTWY TRWAŁEJ, PRĘTOWEJ



### Parametry techniczne kotew gruntowych SAS

Klasa stali	Średnica	Wartości charakterystyczne <sup>1</sup>		Nośność obliczeniowa ciągną kotwy <sup>3</sup>
		Pole przekroju	Siła uplastyczniająca <sup>2</sup>	
SAS R <sub>e</sub> / R <sub>m</sub>	φ	A	F <sub>yk</sub>	R <sub>t,d</sub>
[-]	[mm]	[mm <sup>2</sup> ]	[kN]	[kN]
SAS 670/800	18	254	170	148
	22	380	255	221
	25	491	329	286
	28	616	413	359
	30	707	474	412
	35	962	645	560
	43	1452	973	846
	50	1963	1315	1144
	57.5	2597	1740	1513
SAS 950/1050	63.5	3167	2122	1845
	75	4418	2960	2574
	18	241	229	199
	26.5	551	523	455
	32	804	764	664
SAS 835/1035	36	1020	969	843
	40	1257	1194	1038
	47	1735	1648	1433
SAS 835/1035	57	2581	2155	1874
	65	3331	2781	2419
	75	4418	3689	3208

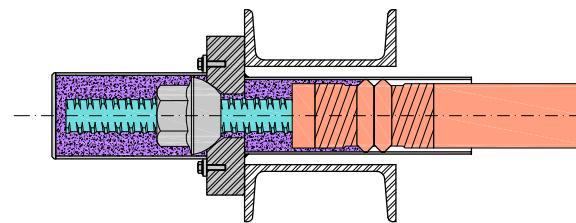
<sup>1</sup> Wartości podane z kwantylem 5%

<sup>2</sup>  $F_{yk} = A \times R_e$

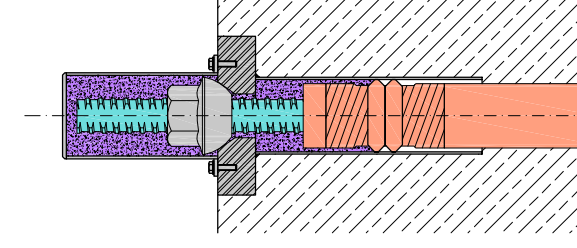
<sup>3</sup>  $R_{t,d} = F_{yk} / \gamma_s$ , zgodnie z normą PN-EN 1537:2013 oraz punktem 3.3.6 (6) normy PN-EN 1992-1-1:2004+AC:2008, gdzie:

$\gamma_s = 1.15$  - zgodnie z Tablicą NA.2 normy PN-EN 1992-1-1:2004+AC:2008 jak dla stali sprężającej

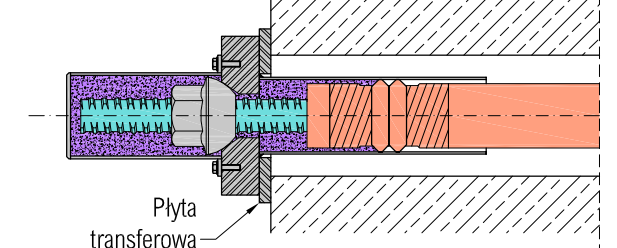
### OPARCIE NA BELCE STALOWEJ



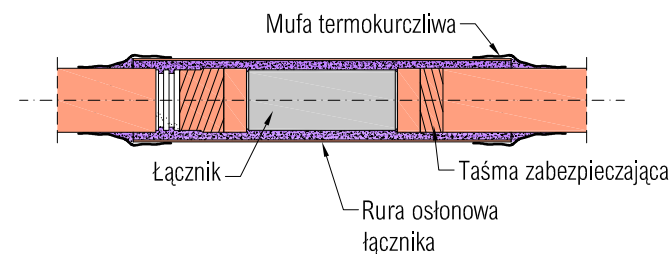
### ZAKOTWIENIE W CAŁOŚCI ZABETONOWANE



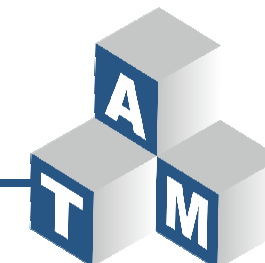
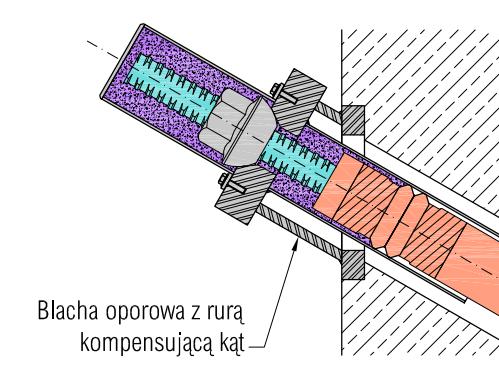
### ZAKOTWIENIE NA ELEMENTIE Z OTWOREM



### ŁĄCZNIK W STREFIE DŁUGOŚCI SWOBODNEJ



### ZAKOTWIENIE Z KOMPENSACJĄ KĄTA



ADVANCED TECHNOLOGIES & MATERIALS